



Vous êtes ici : Accueil **Master**
Management

RAPPORT D'ÉVALUATION | FR

Master Management

Type : Rapport d'évaluation de l'offre de formation 2e cycle

Campagne d'évaluation : 2018-2019 (vague E) - **Publié le** : 16/07/2019

Établissement(s) concerné(s) : Université de Versailles Saint-Quentin-En-Yvelines - UVSQ

Mention : Management

Domaine(s) disciplinaire(s) de formation : DEG - Droit, Économie, Gestion



Rapport Hcéres - Master Management

(14.67 Mo) - PDF (/sites/default/files/media/publications/rapports_evaluations/pdf/E2020-EV-0781944P-DEF-FO200016961-025933-RD.pdf)

Télécharger le fichier